
Advanced Single Rail Online AOI ND800



- Cámara digital de alta velocidad a color de 5 millones de píxeles (opcional de 16/20 millones de píxeles), garantiza alta eficiencia, alta calidad y alta estabilidad en la captura de imágenes, restaurando el efecto de imagen real y natural.
- Sistema operativo Windows 7 x64, alta velocidad de procesamiento de datos.
- Procesamiento independiente de imágenes por hardware GPU, mientras que la CPU procesa cálculos no relacionados con imágenes, para equilibrar la eficiencia del sistema informático.
- Miles de ventas, configuración avanzada y actualizada, e innovación tecnológica continúa basada en la serie 6 de productos AOI, alta estabilidad y eficiencia.
- Miles de ventas, configuración avanzada y actualizada, e innovación tecnológica continúa basada en la serie 6 de productos AOI, alta estabilidad y eficiencia.
- Programación inteligente y rápida, algoritmo inteligente, sin necesidad de intervención manual, fácil de aprender, alta tasa de detección, baja tasa de error.
- Estación de mantenimiento flexible y móvil y terminal de verificación SPC.

Dispositivos móviles bajo red inalámbrica, la estación de trabajo puede configurarse de manera flexible en el taller en modo de uno a muchos: los datos de detección de múltiples máquinas en línea se pueden verificar a través de una estación de trabajo de mantenimiento, los detalles de los defectos se informan claramente. El sistema de datos SQL está bien definido, el informe SPC con gráficos circulares e histogramas, muy conveniente para el análisis del proceso del cliente y la mejora de la calidad.

- Software de programación fuera de línea OLP conveniente y práctico. Se puede tomar la imagen genuina de la PCB en tiempo real y almacenar en memoria completa, garantizando una programación altamente eficiente en circunstancias de conexión en línea u offline.

Especificaciones:

Sistema de inspección	Aplicación: Después de la impresión de la plantilla, antes/después del horno de reflujo, antes/después de la soldadura por ola, FPC, etc.		
	Modos de programa	Programación manual, programación automática, importación de datos CAD.	
	Elementos de inspección	Impresión de plantilla: Falta de soldadura, soldadura insuficiente o excesiva, desalineación de soldadura, puenteado, mancha, rayón, etc.	
		Defecto del componente: componente faltante o excesivo, desalineación, irregularidades, borde irregular, montaje opuesto, componente incorrecto o defectuoso, etc.	
		Defecto de soldadura: soldadura excesiva o faltante, soldadura vacía, puenteado, bola de soldadura, IC no válido, mancha de cobre, etc.	
	Método de calculo	Aprendizaje automático, cálculo de color, extracción de color, operación de escala de grises, contraste de imagen, OCV/OCR, etc.	
	Método de inspección	PCB completamente cubierto, con función de arreglo y marcado defectuoso.	
	Función de estadísticas SPC	Registrar completamente los datos de prueba y realizar análisis, con alta flexibilidad para verificar el estado de producción y calidad.	
	Angulo de componentes	Soporte para rotación de 0 a 359 grados, con un intervalo mínimo de ángulo de 1 grado.	
Componente mínimo	Componente chip 01005, CI con paso de 0.3.		
Sistema óptico	Cámara	Cámara digital industrial a color de alta velocidad de 5 millones de píxeles, cámara de 20 millones de píxeles opcional.	
	Resolución de la lente	10um/15um/18um/20um/25um, se puede personalizar.	
	Fuente de eliminación	RGB/RGBW/RGBR/RWBR según la demanda, luz axial superior opcional.	
Sistema informático	Sistema operativo	Windows 7, 64bit	
	Monitor	Pantalla de 22 pulgadas, relación de aspecto 16:10.	
	VGA	Tarjeta gráfica integrada (tarjeta gráfica discreta opcional).	
	CPU	Intel E3	
	RAM	16GB	
	HDD	1TB , (SSD opcional)	
Software	idioma	Chino e ingles.	
	Control de derechos de acceso	Control de permisos de inicio de sesión en tres niveles: administrador, programador y operador.	
Sistema mecanico	Modo de movimiento e inspección	Automáticamente introduce/saca la PCB, dirección opcional izquierda-derecha (L-R) / derecha-izquierda (R-L), motor paso a paso transporta la PCB y ajusta el ancho de la pista, debajo de la pista de PCB y el motor servo XY mueve la cámara para tomar fotos.	
	Ajuste de trayectoria	Automáticos	
	Modo de fijación PCB	Soporte automático	
	Dimensiones del PCB	50*50mm(Min) ~ 400*360mm(Max), personalizable	
	Espesor del PCB	0.3 ~ 5.0mm	
	Peso del PCB	Max: 3KG	
	Borde del PCB	3mm, se puede personalizar según la necesidad.	
	Curvatura del PCB	< 5mm or 3% de la longitud diagonal de la PCB.	
	Altura de componentes PCB	Altura máxima de la placa superior: 35mm, altura máxima de la placa inferior: 35mm, ajustable, se puede personalizar según la necesidad.	
	Sistema de accionamiento XY	AC servo motor, husillo de bolas preciso	
	Velocidad de movimiento PCB	Max: 830mm/s	
	precisión de posicionamiento del PCB	≅ 8um	
	Parámetros generales	Dimensiones de la maquina	L980 * W980 * H1600 mm
Potencia		AC220V, 50/60Hz, 2KW	
Altura del PCB desde el suelo		900±20mm	
Peso de la maquina		600KG	
Comunicación con dispositivos de línea de producción		Smema	
Presión del aire		0.4 - 0.8 Mpa, control eléctrico opcional en lugar de los requisitos de presión de aire.	

	Norma de seguridad	Norma de seguridad CE.
	Temperatura y humedad del entorno	10 ~ 35°C, 35 ~ 80% RH (sin condensación)
opcional	Estación de Mantenimiento, Sistema de Programación Fuera de Línea, Servo SPC, Sistema de Código de Barras, Conexión MES.	

